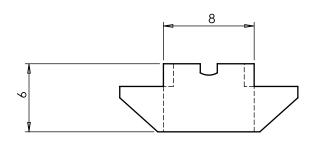
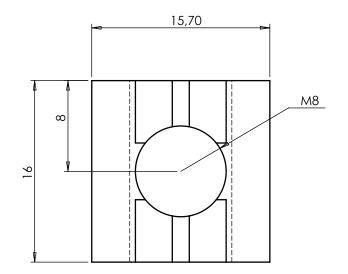
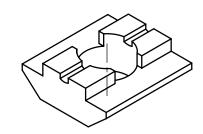
		REVISÕES							
RE	٧.	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO					
A	4	LIBERADO							

PP30M8







orizaça								Tempo de Tr	rabalho: Hr	Qtde:	Peça
em aut	Rugosidade ABG	Simbologia ABG	Tipo de Acabamento	Tolerâncias		Desenhado:	Data:	104			
ao se	R1.6		Acabamento Superfino Polido	0	± 0,3	Projetado: ABG	Data:	Automação e Sistemas ABG Fone: (41) 3643-1384 www.abg.ind.br			3 <i>G</i>
alrus	R3.2		Retifica Riscos não visíveis	0,0	± 0,2	Material: SAE1020	Dimensões:				
no o	R6.3	\Box	Torno, Fresa Riscos visíveis mas não perceptiveis pelo tato	0,00	± 0,01	Trat. térmico / Dureza: www.abg.ine		ind.br	d.br		
odučao	R25	Risc	Torno, Fresa os visíveis e perceptiveis pelo l	*Angular	± 0°15'	Tratamento superficial: ZINCADO		Escala 2:1	Código: PP30-M8		+
repro	~	~	Bruto Acabamento do material como recebido	Cliente:		Projeto:			Nome da peça:		A4